



CARDINAUD
Chimie

Laboratoire de Chimie Industrielle

FICHE TECHNIQUE

GRANEX ROUGE

Absorbant de sol antidérapant, terre de diatomée rouge

DESCRIPTION

GRANEX ROUGE est un granulé ininflammable et inodore qui absorbe les huiles, les graisses, les solvants, les acides, etc...

GRANEX ROUGE n'est pas soumis à l'étiquetage légal.

GRANEX ROUGE s'emploie dans les cuisines, dans l'industrie alimentaire comme antidérapant et absorbant pour les sols.

GRANEX ROUGE absorbe les salissures et nettoie les surfaces.

GRANEX ROUGE est utilisé par les services d'assistance tels que la gendarmerie et les sapeurs pompiers.

GRANEX ROUGE absorbe l'huile répandue sur la chaussée à la suite des accidents.

MODE D'EMPLOI

GRANEX ROUGE est prêt à l'emploi.

Saupoudrer GRANEX ROUGE en couches minces pour l'entretien courant et en épandage pour absorber complètement les liquides répandus. Après saturation, balayer ou aspirer.

PROPRIETES PHYSICO CHIMIQUES

ANALYSE CHIMIQUE TYPE

| | | |
|--------------------------------------|---|--------------------|
| SiO ₂ | : | 75 % |
| Al ₂ O ₃ | : | 10 % |
| Fe ₂ O ₃ | : | 6 % |
| MgO | : | 1 % |
| CaO | : | 2 % |
| K ₂ O + Na ₂ O | : | 2 % (1.5 et 0.5 %) |

GRANULOMETRIE

0.5 à 1 mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | |
|----------------------|---|----------------------------|
| Densité | : | 475 g/l |
| Ph | : | 5,5 |
| Résistance mécanique | : | 4,5 kg/cm ² |
| Surface spécifique | : | 40 - 45 m ² / g |

Ce produit ne se délite pas dans l'eau.

Site : kitelchimie.fr

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. des Charriers – BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX

Tél : 05 46 74 11 42 – Fax : 05 46 93 46 57

kitel2@wanadoo.fr - Agence La Rochelle : 06 85 83 44 38 / Agence Angoulême : 06 72 15 68 64



CARDINAUD
Chimie

Laboratoire de Chimie Industrielle

FICHE TECHNIQUE

GRANEX ROUGE

Absorbant de sol antidérapant, terre de diatomée rouge

Méthode SETRA

Pouvoir absorbant : Eau 125 %
Hydrocarbure (Gazole) 163 %
Perte au feu : 5 %
Point de fusion : 1350°C
Couleur : Rouge/Gris
Température de calcination : 900°C

Méthode WESTINGHOUSE

Pouvoir absorbant : Eau 125 %
Huile 85%

Taux d'adhérence résiduel : 100 %
Taux de poussières : 1.2%

PROPRIETES CHIMIQUES

Ce produit est chimiquement neutre.

Inerte.

Ininflammable.

100% naturel, non toxique.

Non glissant.

Utilisable en milieu alimentaire, « avec respect des réglementations en vigueur ».

CONDITIONNEMENT

Palette de 55 sacs

Sac plastique neutre de 20 Kg - 40 litres par sac.

Ce produit est agréé D.D.E. : Autorisation d'emploi N°ABS.2001.19

Ce produit est agréé SETRA et conforme à la nouvelle norme AFNOR NF 98-190 sur les produits absorbants.

Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements contenus dans cette notice ont pour but d'aider les utilisateurs. Ils résultent d'essais effectués en toute objectivité dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent à l'emploi qu'ils veulent en faire. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assurer la responsabilité.

**Produit réservé aux Utilisateurs Professionnels. Utilisez le produit avec précaution.
Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations le concernant.**

Site : kitelchimie.fr

32, rue du Moulin de Paban - Z.I. des Charriers – BP 30037 - 17102 SAINTES CEDEX

Tél : 05 46 74 11 42 – Fax : 05 46 93 46 57

kitel2@wanadoo.fr - Agence La Rochelle : 06 85 83 44 38 / Agence Angoulême : 06 72 15 68 64